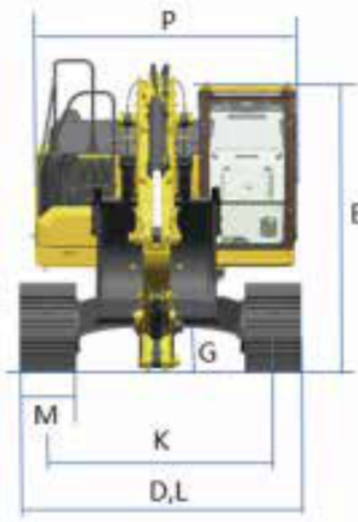
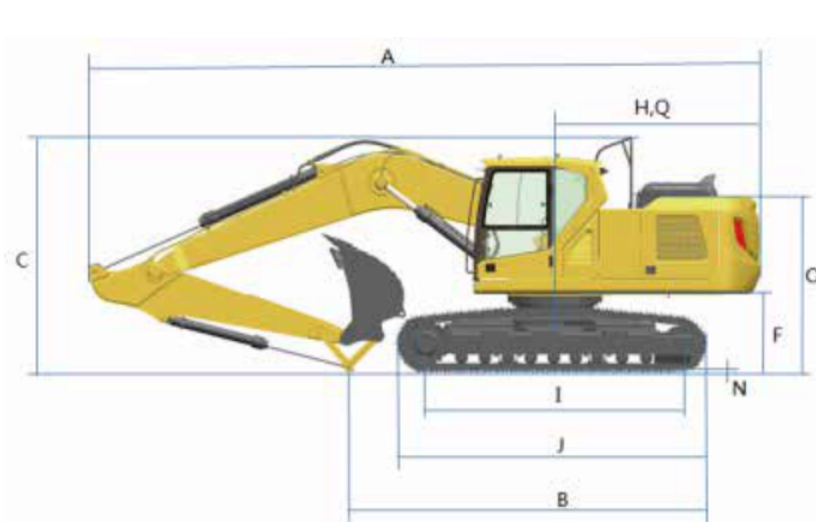
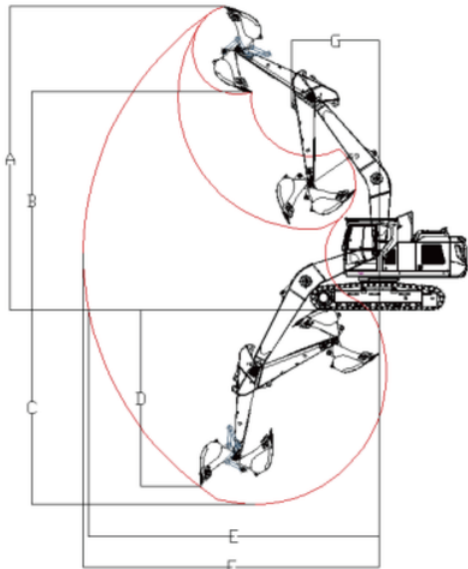


A	Longitud total (mm)	9680
B	Longitud de transporte (mm)	5070
C	Altura de la pluma (mm)	3322
D	Anchura de transporte (mm)	2980
E	Altura de la cabina (mm)	3046
F	Distancia al suelo del contrapeso (mm)	1117
G	Distancia mínima al suelo (mm)	467
H	Radio de giro del eje trasero (mm)	2980
I	Longitud de contacto con el suelo de la oruga (mm)	3360

M	Ancho de la zapata de oruga estándar, mm	600
N	Altura de los dientes de la oruga, mm	26
O	Altura del capó, mm	2466
P	Ancho de la plataforma giratoria, mm	2740
Q	Distancia del centro de rotación al extremo posterior, mm	2970
J	Longitud de la oruga, mm	4435
K	Ancho de la oruga, mm	2380
L	Ancho del tren de rodaje, mm	2800



A	Altura máxima de corte (mm)	10206
B	Altura máxima de descarga (mm)	7251
C	Profundidad máxima de excavación (mm)	6517
D	Profundidad máxima de excavación vertical (mm)	5977
E	Radio máximo de excavación a nivel del suelo (mm)	9700
F	Radio máximo de excavación (mm)	9885
G	Radio mínimo de giro (mm)	2920



NUESTRO OBJETIVO ES LA SATISFACCIÓN DEL CLIENTE.

Lovol Heavy Industry, filial estatal del Grupo Weichai Holding, se fundó en 2004. Actualmente cuenta con tres bases de fabricación y dos centros de innovación.

Lovol Heavy Industry es uno de los seis segmentos de negocio principales del Grupo Weichai. Sus productos abarcan cuatro categorías principales: excavadoras, cargadoras, camiones mineros todoterreno y retro-excavadoras. El centro de I+D, producción y ventas de excavadoras, cargadoras y retro-excavadoras se encuentra en Qingdao y ocupa una superficie de más de 900 acres. El centro de I+D y producción de camiones mineros todo terreno se ubica en Yangzhou, Jiangsu, y ocupa una superficie de más de 300 acres. Lovol Heavy Industry se ha consolidado como líder mundial en soluciones de construcción inteligente, ofreciendo a sus clientes productos inteligentes, interconexión de equipos, construcción inteligente, productos de energías renovables y soluciones adaptadas a diferentes escenarios.



LOVOL



Motor:
CUMMINS 6BTAA5

Potencia nominal:
133 kW/2000 rpm
Peso total de la
máquina:
21 200 kg

Capacidad estándar
de la cuchara: 1,1 m³

FR220F

EXCAVADORA

Las especificaciones técnicas y los diseños están sujetos a cambios sin previo aviso, y es posible que se instale equipo adicional en las máquinas suministradas.

Configuración Central

El motor Dongfeng Cummins 6BTAA5.9 Tier II, combinado con el sistema hidráulico Doosan y optimizado mediante la calibración tecnológica de LOVOL, ha logrado la mejor integración posible.



Motor

El motor Dongkang 6BTAA5.9-C178-II, con mapa de combustible personalizado por Lemotek y tecnología autoadaptativa para las condiciones de trabajo, garantiza una alta eficiencia.

El depósito de combustible se ha actualizado a un depósito de plástico PXE, fabricado mediante moldeo rotacional de una sola pieza. Ofrece gran capacidad, estructura robusta, alta fiabilidad y excelente limpieza.



Bomba principal y válvula principal

Gracias a la bomba principal y la válvula principal de Doosan, el sistema hidráulico es maduro y estable, con una alta intercambiabilidad de piezas, lo que facilita la resolución de problemas y el mantenimiento, y da como resultado bajos costos generales de mantenimiento y conservación de la máquina.

Carrocería reforzada de la máquina: eficiente y fiable.



Gran capacidad Cuchara para rocas

La capacidad del cucharón puede alcanzar hasta 1,1 metros cúbicos, ofreciendo una alta eficiencia gracias a su gran capacidad; Los laterales y el fondo del cucharón están reforzados con revestimientos resistentes al desgaste para mejorar su durabilidad.

Cabina Generación F

La cabina Generación F, de reciente desarrollo, presenta una apariencia novedosa y una distribución general que cumple con los principios ergonómicos, mejorando la experiencia visual, ofreciendo más espacio de almacenamiento y proporcionando mayor comodidad para el operador.



Espacio de trabajo de primera clase

La nueva cabina de la serie F cuenta con techo panorámico y un diseño interior totalmente renovado. Está equipada con una pantalla táctil de 10,1 pulgadas, arranque con un solo toque, gestión del sistema eléctrico, interacción inteligente y funciones de reconocimiento automático de estado. Los asientos se han mejorado y actualizado, con una disposición general que se adapta mejor a la ergonomía, optimizando la experiencia visual y proporcionando mayor comodidad al operador. La cabina cumple con los requisitos reglamentarios de ROPS, garantizando una operación más segura.

Mantenimiento más fácil

El motor está equipado con varillas medidoras dobles, lo que permite realizar las comprobaciones diarias de aceite cómodamente desde debajo del vehículo. Los filtros utilizan el sistema de tres etapas «nanny» de Weichai, que es fácil de instalar y mantener. Las conexiones de la línea de combustible se han mejorado con racores de conexión rápida, lo que facilita la instalación y el mantenimiento.

Diseño de estructuras de gran sección transversal Para pluma y palanca

- La pluma está diseñada con una estructura de tres secciones de gran sección transversal. Las aberturas de los asientos de los ejes delantero y trasero se han ensanchado. Los asientos de los ejes central y trasero están fabricados mediante forja y sometidos a un tratamiento térmico, lo que hace que la pluma sea más fiable y duradera.
- El brazo de la excavadora presenta un diseño de estructura de gran sección transversal. Los asientos de los ejes delantero y trasero están fabricados mediante forja en forma de abanico y de arado. El casquillo en forma de T del asiento del eje delantero del brazo de la excavadora se ha sustituido por un casquillo recto, lo que mejora el rendimiento del brazo y evita que el casquillo sobresalga.

Robusta y duradera Estructura del chasis

- La viga principal está reforzada con una placa transversal, pasando de una viga en T a una viga en I, lo que aumenta su resistencia y fiabilidad.
- Se adopta una estructura de bastidor inferior soldada completamente nueva, lo que mejora la fiabilidad y la estabilidad en un 10 % en comparación con la generación anterior de productos.

Parámetros principales	
Peso operativo, kg	22200
Velocidad de desplazamiento, km/h	5.1/3.1
Velocidad de giro, r/min	10.8
Longitud de la pluma, mm	5700
Longitud del brazo, mm	2925
Fuerza de arranque de la cuchara, kN	148
Fuerza de empuje del brazo, kN	106
Fuerza máxima de seguimiento, kN	184.6
Capacidad de ascenso en pendiente 35, %	70
Presión sobre el suelo, kPa	16.3

Módulo de potencia	
Motor	
Fabricante	CUMMINS
Modelo	6BTAA5
Número de cilindros	6
Método de aspiración	Turboalimentado
Cilindrada (L)	5.9
Par máximo (N·m/rpm)	708/1500
Potencia nominal (kW/rpm)	133/2000
Aceite de motor	
Capacidad de aceite (L)	20
Capacidad del depósito	
Combustible (L)	420

Platform Module	
Tipo	Montaje lateral con cola

Módulo Hidráulico	
Bomba principal	
Marca	DOOSAN
Modelo	DPA117T
Caudal máximo, l/min	426.1
Tipo de bomba principal	Bomba de pistón de desplazamiento variable 2+ Bomba de engranajes

Válvula principal	
Marca	DOOSAN
Modelo	MV270
Caudal máximo, l/min	270*2
Motor giratorio	
Marca	DOOSAN
Modelo	TSM140
Presión de desbordamiento, MPa	26.5
Motor de viaje	
Marca	NABTESCO
Modelo	GM41VC
Presión de desbordamiento, MPa	34.3
Válvula de seguridad principal, presión, depósito de aceite hidráulico MPa	
34.3	
Capacidad, litros	206

Módulo de chasis	
Tipo	Vía fija, bastidor en X
Oruga	
Ancho de la zapata de la oruga (mm)	600
Rodillo de la oruga	
Cantidad (por lado)	8

